



# HARDMAN汽车用产品

- 1、公司简介
- 2、产品介绍
- 3、资质文件



# 公司简介

- 美国Hardman 公司于1879年成立于新泽西州，专业研发和生产高质量的胶粘剂和密封胶产品。
- 经过100多年的发展，形成了以结构胶、电子胶、汽车用胶和过滤用胶为主的产品体系。
- 公司以卓越的产品、领先的技术、及时供货和具有竞争力的价格得到全球广大客户的认可和支持。



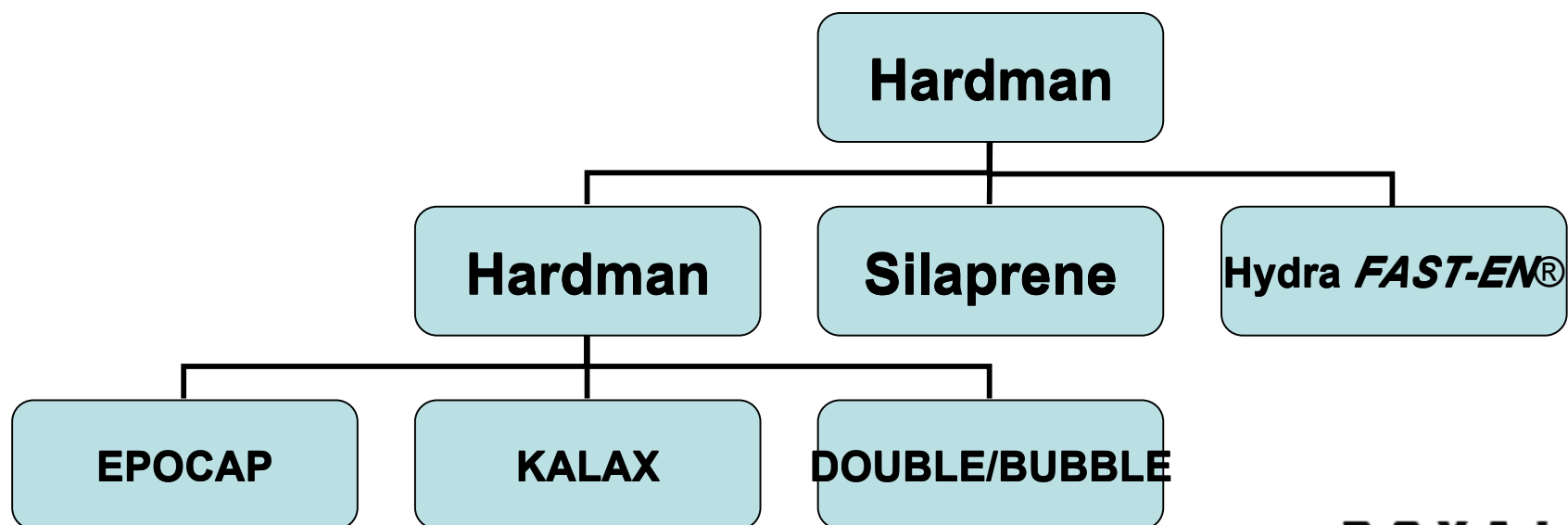
**ROYAL**  
ADHESIVES & SEALANTS



# 服务汽车产品



- **Hardman**为汽车产业提供了品种多样的胶黏剂、密封剂、包覆剂、封装剂及嵌缝剂产品，其主要品牌有：**Hardman**、**Silaprene**和Hydra **FAST-EN®**。





# 服务汽车产品

| 品牌            | 子品牌            | 特点   | 应用                                    |
|---------------|----------------|------|---------------------------------------|
| Hardman       | EPOCAP®        | 环氧树脂 | 用于电容、传感器、空气过滤器和机油滤清器等。                |
|               | KALEX®         | 聚氨酯  |                                       |
|               | DOUBLE/BUBBLE® | 单包装  | 中控台、后视镜、保险杠等的售后维护，以及某些需要强力和持久粘接的常规维护。 |
| Silaprene     | /              | 溶剂类  | 汽车的座椅、遮阳板、门板和顶棚等的粘接和密封                |
| Hydra FAST-EN | /              | 水基类  |                                       |



# 应用领域

---

**Truck / Trailer OEM & Repair**



**Specialty Vehicle**

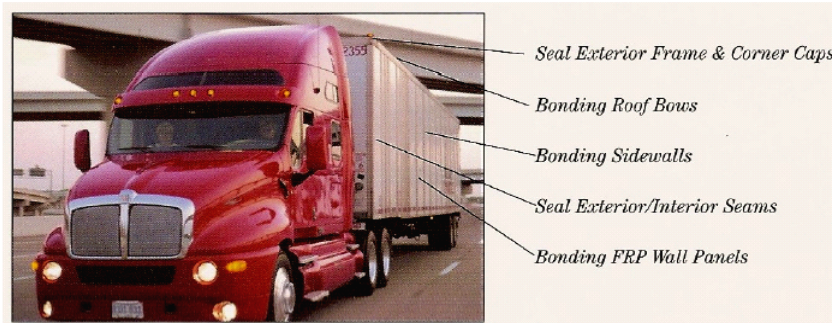


**Recreational Vehicle**



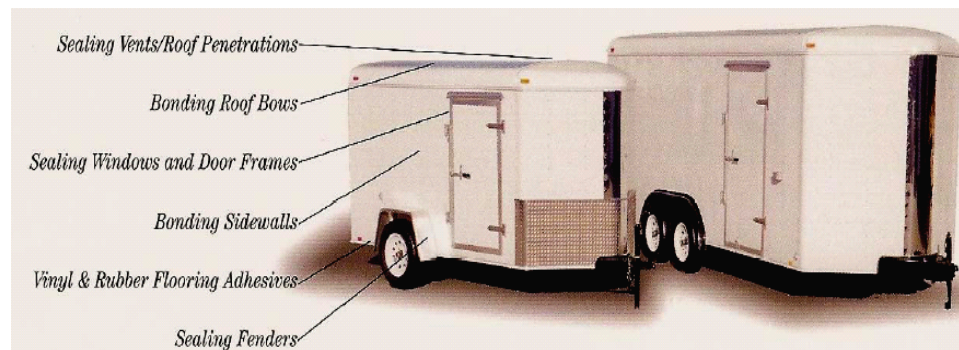


## 应用领域—— 卡车、拖车的制造与维修



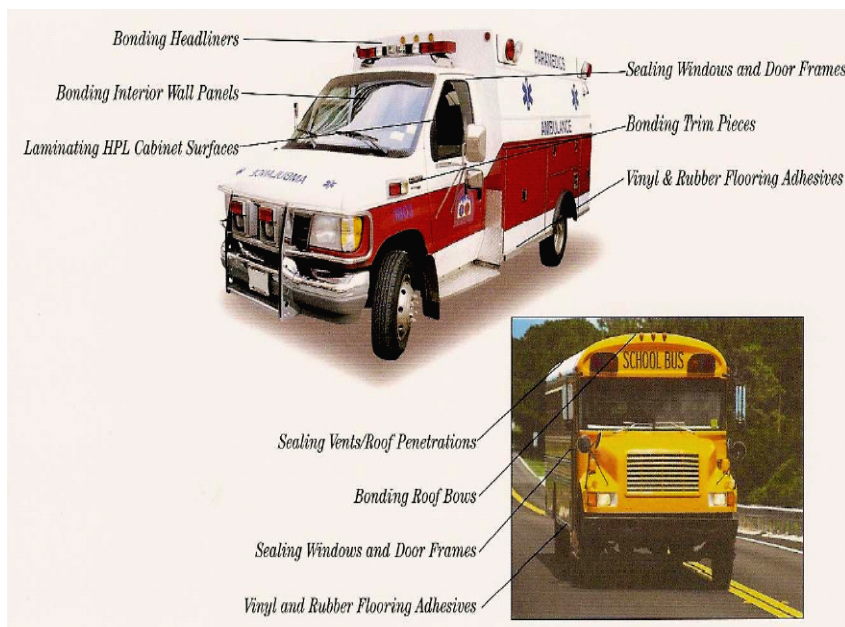
- 密封外部车架与拐角
- 粘接车篷弓（顶盖横梁）
- 粘接侧墙
- 密封内/外接缝
- 粘接玻璃钢墙板

- 密封通风孔、车顶通风装置
- 粘接车篷弓（顶盖横梁）
- 密封门窗框架
- 粘接侧墙
- 粘接乙烯基或橡胶基地板
- 密封挡泥板





# 应用领域——专用车辆



## ※上图:

- 粘接车顶篷内衬
- 粘接内墙板
- 层压板覆盖
- 密封门窗框架
- 粘接内饰件
- 粘接乙烯基或橡胶基地板

## ※下图:

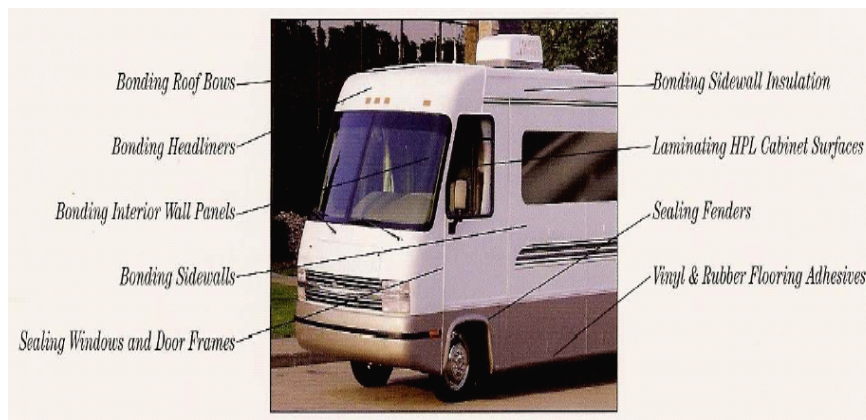
- 密封通风孔或车顶通风装置
- 粘接车篷弓（顶盖横梁）
- 密封门窗框架
- 粘接乙烯基或橡胶基地板



# 应用领域——娱乐休闲车

## ※图左文字:

- 粘接车篷
- 粘接车顶篷内衬
- 粘接内墙板
- 粘接侧墙
- 密封门窗框架



## ※图右文字:

- 粘接侧墙绝缘部分
- 层压板覆盖
- 密封挡泥板
- 粘接乙烯基或橡胶基地板



# 产品分类介绍





**DOUBLE/BUBBLE®**

---

**HARDMAN**产品

**ROYAL**  
ADHESIVES & SEALANTS



# DOUBLE/BUBBLE®

## *Epoxy Adhesives*



## *Urethane Adhesives*



## *Silicone Adhesives*



## *Hand Cleanser*



**ROYAL**  
ADHESIVES & SEALANTS



# DOUBLE/BUBBLE®

| 产品编号  | 大包装产品号  | 颜色  | 硬度  | 粘度 cps (@25℃) | 承受温度 | 可操作时间     | 初固 25℃   | 用途       | 应用实例                                          | 产品特点                                                                           |
|-------|---------|-----|-----|---------------|------|-----------|----------|----------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| 04001 | 8173A/B | 琥珀色 | 80D | 40000         | 82℃  | 3min@25℃  | 15~30min | 快速粘接     | 修补工具、汽车零件、电子元件、设备和其他需要快速固定的操作                 | 室温下能够迅速固化，-18℃也可固化。适于粘接碳钢、不锈钢、铝、环氧、石头、混凝土、木头、玻璃、陶瓷、皮革。                         |
| 04002 | 3674A/B | 银色  | 88D | 60000         | 148℃ | 25min@25℃ | 4hr      | 缝隙填充     | 修补和填充塑料、金属和木材上的划痕和缝隙。                         | 不含溶剂，固化后不会收缩，适用于填充缝隙。适于粘接不锈钢、铝、酚醛塑料、聚酯、木头、陶瓷、石头、玻璃纤维、玻璃、皮革。                    |
| 04003 | 3673A/B | 灰色  | 90D | 40000         | 225℃ | 25min@25℃ | 5hr      | 表面修补缝隙填充 | 潮湿缝隙密封和管道修补，如修补水槽、电池容器，船体等。                   | 可黏附于潮湿表面，能够水下固化，具有极好的耐候性，固化后不会收缩，和玻璃纤维配合使用可更好的发挥其功能。适于粘接不锈钢、铝、酚醛塑料、石头、玻璃纤维、玻璃。 |
| 04004 | 3672A/B | 无色  | 85D | 14000         | 82℃  | 60min@25℃ | 8hr      | 修补涂层     | 用来覆盖和填充划痕，如修理线路板、光纤、镜头、光学仪器、珠宝、艺术品等需要透明粘接的地方。 | 可自流平，固化后形成光滑涂层，不会对铜造成电学腐蚀。适于粘接 不锈钢、铝、铜、酚醛塑料、环氧树脂、玻璃、陶瓷。                        |



# DOUBLE/BUBBLE®

| 产品编号  | 大包装产品号            | 颜色    | 硬度  | 粘度 cps (25℃) | 承受温度 | 可操作时间          | 初固 25℃  | 用途         | 应用实例                                         | 产品特点                                                                              |
|-------|-------------------|-------|-----|--------------|------|----------------|---------|------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 04005 | 7895A/<br>7776B   | 深琥珀色  | 80D | 30000        | 93℃  | 120min@<br>25℃ | 8hr     | 粘接         | 粘接修补工具、家具和运动器材。34~71℃固化                      | 具有较高的粘接强度、极好的耐冲击和耐振动性能。适于粘接碳钢、不锈钢、铝、锡、PVC、聚苯乙烯、橡胶、木头、玻璃、陶瓷、石头、皮革。                 |
| 04006 | 7774A/B           | 浅琥珀色  | 78D | 3700         | 51℃  | 45min@25℃      | 4hr     | 粘接         | 用于需薄胶层的粘接，如家具、运动器材修理。                        | 粘度较低，适于粘接铝、环氧塑料、酚醛塑料、木头。                                                          |
| 04007 | 13230A/<br>B      | 灰色    | 65D | 50000        | 121℃ | 180min@<br>25℃ | 18hr    | 粘接         | 粘接修理运动器材、潜艇、飞机、汽车、卡车和拖车零部件、粉碎轮轴、工业零部件、窗户垫圈等。 | 具有极好的剪切强度和剥离强度，及耐振动和耐冲击性能。适于粘接碳钢、不锈钢、铝、铜/黄铜、锡、锌、PVC、聚苯乙烯、Mylon、橡胶、木头、玻璃、陶瓷、石头、皮革。 |
| 04008 | 16580A/<br>B      | 不透明白色 | 83D | 触变糊状         | 82℃  | 3min@25℃       | 5~30min | 固定粘接密封缝隙填充 | 电子和工业元件固定                                    | 触变糊状、快速固化、不流挂、适用于垂直表面。适于粘接碳钢、不锈钢、铝、环氧塑料、木头、玻璃、陶瓷、石头、皮革。                           |
| 04022 | 15038A/<br>16668B | 米色    | 70D | 12000        | 79℃  | 3~5min@25℃     | 1hr     | 粘接         | 粘接修理雪橇、滑雪板、高尔夫球杆、汽车、鞋子、传动带的理想胶粘剂             | 特快速固定的聚氨酯结构性胶粘剂。它具有极好的剪切、高强度、耐冲击和耐疲劳性能。适于粘接碳钢、铝、环氧塑料、酚醛塑料、聚氨酯、橡胶、玻璃、陶瓷、石头、皮革。     |



# DOUBLE/BUBBLE®

| 产品编号  | 大包装产品号            | 颜色     | 硬度  | 粘度 cps (@25℃) | 承受温度      | 可操作时间    | 初固 25℃ | 用途   | 应用实例                                                | 产品特点                                                                              |
|-------|-------------------|--------|-----|---------------|-----------|----------|--------|------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 04023 | 15190A/<br>16666B | 米色     | 85D | 11000         | 93.3℃     | 5min@25℃ | 1hr    | 粘接   | 它极适用于工程塑料、屏蔽用陶瓷、层压表面、树脂铸模零件的粘接修理如树脂零件、橡胶软管、电子器件。    | 坚硬特快速固化的聚氨酯结构性胶粘剂。有极好的剪切强度、剥离强度、耐冲击性能。适于粘接碳钢、不锈钢、铝、锡、环氧塑料、酚醛塑料、聚酯、树脂、玻璃、陶瓷、石头、皮革。 |
| 04024 | 16308A/<br>B      | 黑色     | 40D | 40000         | 65.5℃     | 5min@25℃ | 24hr   | 粘接   | 粘接修理轮胎、传动带、印刷压用滚筒、橡胶织物、鞋子、雪靴和其他运动设备的理想胶粘剂。          | 快速固化、柔软的、聚氨酯胶粘剂。它具有较高的剥离强度和低温柔韧性。适于粘接碳钢、铜、铝、锡、锌、环氧塑料、酚醛塑料、聚酯、树脂、玻璃、陶瓷、石头、橡胶、皮革。   |
| 04030 | 31-012            | 半透明、白色 | 25A | 触变糊状          | -62℃~204℃ | 8min@25℃ | 完全固化   | 密封粘接 | 打磨平接头、玻璃修理装配、金属和塑料制四周的缝隙填充、工程输送管道、通风和通气系统、太阳能板粘接密封。 | 单组分密封硅胶。适于粘接碳钢、铝、ABS、醋酸、丙烯酸、Nylon、环氧塑料、酚醛塑料、聚酯、树脂、PVC、玻璃、陶瓷、石头、木头。                |

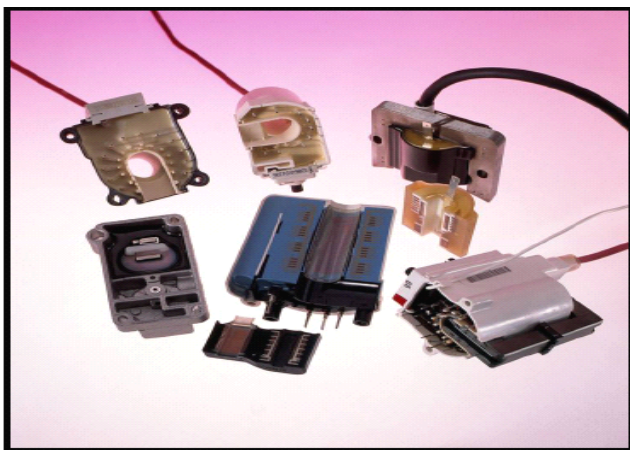


# 汽车用环氧树脂 和聚氨酯胶系列

**ROYAL**  
ADHESIVES & SEALANTS



## 应用领域（电子和过滤）



**ROYAL**  
ADHESIVES & SEALANTS



## 推荐产品（一）



### **EPOWELD® 20214 A/B**

- 环氧树脂粘合剂
- 基材：环氧树脂
- 粘度cPs: 42,000
- 适用期 (分) : 116
- 剥离强度@ 25C, 24 hrs. (PLI) : 29
- 剪切强度@ 25C 24 hrs. (PSI) : 2453
- 硬度 (Shore D) : 65
- 包装: 250 ml /支
- 用来粘接相似或不相似的底板，抗冲击能力强，A、B组分体积比1: 1。



## 推荐产品（二）

- **EPOCAP® 17499A/17451B**

--双组分中温固化环氧胶，用于雾化器端盖的浇注。低收缩、低放热、高热变形温度。

- **EPOCAP® 20216A /EPOCURE 79B**

--双组分室温固化环氧胶，低收缩，快速固化，低放热，高热变形温度。耐高温高压，耐水、油、液压流体、酸、溶剂、航空煤油等。

- **KALEX® 17621A/16800B**

--双组分室温固化聚氨酯胶。出色的剪切强度和剥离强度，固化速度快。

- **KALEX® 17621A/16805B**

--出色的剪切强度和剥离强度，并且有很好的抗冲击性和抗疲劳性。设计用于承受自动过滤器的环境条件。黑色，体积混合比 1：2，触变的



## 推荐产品（三）

- **MONOPOXY® 18512**  
--单组分环氧树脂胶粘剂，适用于在恶劣环境中使用的通用过滤器，具有优异的耐高温性、耐化学性。
- **MONOPOXY® 20283**  
--单组分环氧树脂胶粘剂，适用于在恶劣环境中使用的通用过滤器，具有优异的耐高温性、耐化学性，粘度35,000 cPs，浅灰色。
- **MONOPOXY® 20408**  
--单组分环氧树脂胶粘剂，适用于在恶劣环境中使用的通用过滤器，具有优异的耐高温性、耐化学性，粘度25,000 cPs，白色，不黄变。
- **MONOPOXY® 25346**  
--单组分环氧树脂胶粘剂，适用于在恶劣环境中使用的通用过滤器，具有优异的耐高温性、耐化学性，触变的，深灰色。

过滤器粘合剂选择表

| 过滤器产品选择表 |                                    | 气体过滤 |                 |             |       |    | HEPA       |             | 化学条件下过滤 |           |   |    |          |          |                |     |    |   | 反向渗透           |                |     |     |
|----------|------------------------------------|------|-----------------|-------------|-------|----|------------|-------------|---------|-----------|---|----|----------|----------|----------------|-----|----|---|----------------|----------------|-----|-----|
|          |                                    | 空气   | 毒气<br>净化与<br>渗透 | 压缩机<br>与分离器 | 真空吸尘器 | 高温 | 高效微粒<br>过滤 | HEPA<br>半导体 | 溶剂      | 碳氢化合<br>物 | 油 | 汽油 | 航空<br>燃油 | 水压<br>流体 | 航空<br>水压<br>流体 | 冷却液 | 高温 | 水 | 布式<br>反向<br>渗透 | 管式<br>反向<br>渗透 | 渗透膜 | FDA |
| 双组分环氧胶   | EPOCAP 3648A (Black)/EPOCURE 101B  |      | V               |             |       | ○  |            |             | ○       | ○         | ○ | ○  | ○        | ○        |                | ○   | ○  | ○ |                | V              | V   | ○   |
|          | EPOCAP 3648A (Black)/EPOCURE25341B |      |                 |             |       |    |            |             |         |           |   |    |          |          |                |     |    | V |                | V              | ○   | ○   |
|          | EPOCAP 3648A (Black)/EPOCURE25344B |      |                 |             |       |    |            |             |         |           |   |    |          |          |                |     |    |   | V              | V              | V   | ○   |
|          | EPOCAP 13031A/EPOCURE 79B          |      |                 | ○           |       | ○  |            |             | V       | ○         | ○ | ○  | ○        | ○        | V              | V   | V  | ○ |                |                |     |     |
|          | EPOCAP 14526A/B                    | ○    |                 |             |       | ○  |            |             | V       | V         | V | V  | ○        | V        | V              | V   | V  | V |                |                |     |     |
|          | EPOCAP 16220A/EPOCURE114B          | ○    |                 | V           |       | ○  |            |             | ○       | ○         | ○ | ○  |          | ○        |                | ○   | ○  | ○ |                |                |     |     |
|          | EPOCAP 16811A/B                    | V    |                 |             |       |    |            |             | ○       |           |   |    | ○        | ○        |                |     |    |   |                |                |     |     |
|          | EPOCAP 17446A/101B                 | ○    | V               |             |       |    |            |             | V       | V         | V | V  | V        |          |                | V   | V  | V |                |                | V   |     |
|          | EPOCAP 17451A/B                    |      | V               |             |       |    |            |             | V       | V         | V | V  | V        |          |                | V   | V  | V |                |                | V   |     |
|          | EPOCAP 17499A/EPOCAP 17451B        |      | V               |             |       |    |            |             | V       | V         | V | V  | V        |          |                | V   | V  | V |                |                | V   |     |
|          | EPOCAP 19414A/EPOCURE114B          | V    |                 |             |       |    |            |             |         |           |   |    |          |          |                |     |    |   |                |                |     |     |
|          | EPOCAP 19451A/EPOCURE 25297B       | ○    |                 | V           | ○     |    | ○          |             |         | ○         | V | ○  | ○        |          |                | V   |    | ○ |                |                |     |     |
|          | EPOCAP 20216A/EPOCURE 79B          | ○    |                 |             |       | ○  |            |             | V       | V         | V | V  | ○        | V        | V              | V   | V  | V |                |                |     |     |
|          | EPOCAP 20348A/EPOCURE 25344B       |      |                 |             |       |    |            |             |         |           |   |    |          |          |                |     |    |   |                |                |     |     |
|          | EPOCAP 25164A/EPOCURE 101B         | ○    | ○               |             |       | ○  |            |             | V       | V         | V | V  | ○        | V        |                | V   | V  | V |                | V              | V   | ○   |
|          | EPOWELD 20348A/B                   |      |                 |             |       |    |            |             |         |           |   |    |          |          |                |     |    |   | V              | V              | V   | ○   |
|          | EPOWELD 20362A/B                   | ○    | ○               |             |       |    |            |             |         | ○         | ○ | ○  |          | ○        |                | ○   | ○  | V | ○              | V              | V   | ○   |
| 单组分环氧    | MONOPOXY 20283                     | ○    |                 | V           |       | V  |            |             | V       | V         | V | V  | V        | V        | V              | V   | V  | V |                |                |     |     |
|          | MONOPOXY 20408                     | ○    |                 | V           |       | V  |            |             | V       | V         | V | V  | V        | V        | V              | V   | V  | V |                |                |     |     |
|          | MONOPOXY 25333                     | ○    |                 | V           |       | V  |            |             | V       | V         | V | V  | V        | V        | V              | V   | V  | V |                |                |     |     |
|          | MONOPOXY 25340                     | ○    |                 | V           |       | V  |            |             | V       | V         | V | V  | V        | V        | V              | V   | V  | V |                |                |     |     |
|          | MONOPOXY 25346                     | ○    |                 | V           |       | V  |            |             | V       | V         | V | V  | V        | V        | V              | V   | V  | V |                |                |     |     |
| 双组分聚氨酯   | KALEX 14536A/B                     | ○    |                 |             |       | ○  |            |             |         | V         | V | V  | V        | V        | V              |     | V  | V |                |                |     |     |
|          | KALEX 16605A/B                     | V    |                 |             | V     |    | V          |             |         |           |   |    |          |          |                |     |    | V | V              |                | V   | ○   |
|          | KALEX 16722A/B                     | ○    |                 |             | ○     |    | ○          |             |         |           |   |    |          |          |                |     |    | ○ |                |                |     |     |
|          | KALEX 16846A/B                     | V    |                 |             | ○     |    | ○          |             |         |           |   |    |          |          |                |     |    | ○ |                |                |     |     |
|          | KALEX 16864A/B                     | V    |                 |             | ○     |    | ○          |             |         |           |   |    |          |          |                |     |    | ○ |                |                |     |     |
|          | KALEX 17621A/16800B                | V    |                 |             |       |    |            |             |         | ○         | ○ | ○  | ○        |          |                |     |    |   |                |                |     |     |
|          | KALEX 17621A/16805B                | V    |                 |             |       |    |            |             |         | ○         | ○ | ○  | ○        |          |                |     |    |   |                |                |     |     |
|          | KALEX 17631A/B                     | V    |                 |             | V     |    | V          |             |         |           |   |    |          |          |                |     |    | V |                | V              | ○   | ○   |
|          | KALEX 19410A/B                     | V    |                 |             | V     |    | V          | ○           |         |           |   |    |          |          |                |     |    | V | V              |                |     | ○   |
|          | KALEX 19417A/B                     | ○    |                 |             |       |    |            |             |         |           |   |    |          |          |                |     |    | V | V              |                |     | ○   |
|          | KALEX 19421A/19423B                | ○    |                 |             |       |    |            |             |         |           |   |    |          |          |                |     |    | V | V              |                |     | ○   |
|          | KALEX 19440A/B                     | V    |                 |             | ○     |    | ○          |             |         |           |   |    |          |          |                |     |    |   |                |                |     |     |
|          | KALEX 19454 M-1 A/B                | ○    |                 |             | ○     |    | V          | ○           |         |           |   |    |          |          |                |     |    |   |                |                |     |     |
|          | KALEX 25134A/B                     | ○    |                 |             | V     |    | V          | ○           |         | ○         | V | ○  | ○        |          |                |     |    |   |                |                |     |     |
|          | KALEX 25170A/B                     | ○    |                 |             | V     |    | V          | ○           |         | ○         | V | ○  | ○        |          |                |     |    |   |                |                |     |     |
|          | KALEX 25342A/B                     | V    |                 |             | ○     |    | V          | ○           |         |           |   |    |          |          |                |     |    |   |                |                |     |     |
| 紫外固化     | ECLIPSE 303                        | V    |                 |             |       |    |            |             |         |           |   |    |          |          |                |     |    |   |                |                |     |     |
|          | ECLIPSE 321                        | ○    |                 |             |       | ○  | ○          |             |         | ○         | ○ |    |          | ○        | ○              |     |    |   |                |                |     |     |
|          | ECLIPSE 322                        | ○    |                 |             |       | ○  | ○          |             |         | ○         | ○ |    |          | ○        | ○              |     |    |   |                |                |     |     |
|          | ECLIPSE 323                        | ○    |                 |             |       | ○  | ○          |             |         | ○         | ○ |    |          | ○        | ○              |     |    |   |                |                |     |     |
|          | ECLIPSE 703                        | V    |                 |             |       |    |            |             |         |           |   |    |          |          |                |     |    |   |                |                |     |     |

V: 第一选择

○: 第二选择



# ECLIPSE® 303 UV胶



应用图片

- 产品对环境友好，在固化过程中，该系列产品不产生挥发性有机物(**VOC**)，不包含溶剂，不需要潮气或者额外的热量。
- 使用方便。在紫外光或可见光的照射下，在几秒钟内即聚合完毕。不需要提前混合，也不需要提前加热或使用测量设备。
- 与传统的以两种化合物为原料的胶黏剂或密封剂相比：
  - 可以显著提高物料通过量
  - 减少工序
  - 适用于短期即时生产，也适用于大容量的自动化流水线
  - 占用空间小、能耗低
  - 产生的废弃物少，不需要特殊的操作
  - 可以在室温下使用和保存



# ECLIPSE® 303 UV胶

- 用途：固定，粘接，密封
- 应用实例：零件固定、线圈终端、连接器加固、盖板加固、PCB修理用
- 产品特点：能够自流平,对金属、玻璃、环氧和部分塑料具有极好的粘接性。
- 基材：聚氨酯/丙烯酸酯体
- 外观：琥珀色
- 粘度(**cps@25°C**)：4000
- 比重(**g/cc**)：1.09
- 保质期(**@25°C**)：6 个月
- 固化模式：UV—A、蓝色可见光
- 固化时间：3—10s光照 或2—5m@130°C
- 硬度(肖氏)：70D
- 拉伸强度(**psi**)：5500
- 模数(**psi**)：288000
- 延长率：12%
- 剪切强度(**psi**)：2700
- 玻璃化温度°C：64
- 工作温度°C：105



# SILAPRENE 产品

---



**Silaprene®**



# SILAPRENE产品

- 按材质分类

- 氯丁橡胶
- 三元异丙橡胶
- 腈
- 聚氨酯
- KRATON聚合物
- SBR/SIS橡胶
- 特殊聚合物

- 按功能分类

- 易燃的
- 阻燃的
- 无HAPS的
- 低挥发物含量的
- 客户定制的





# SILAPRENE用到的溶剂

- 甲苯
- 丙酮
- 丁酮
- 己烷
- 庚烷
- 丙基溴化物
- 丙基醋酸盐
- 特殊溶剂

... ..





# North America's Premier 北美领先



- **NORTH AMERICA'S PREMIER  
北美领先**
  - 用于粘接和密封，是胶接强度领先的产品；
  - 对紫外线、冷热变化、水汽、油污、气体和公路化学物质具有卓越的抵抗力。





# North America's Premier 北美领先

## 产品特点：

- 单组分、
- 使用简易
- 用途广泛
- 极限强度高
- 粘合永久
- 使用年限长
- 高固体份弹性胶
- 在各种表面有极强附着力
- 时间越久越坚韧。

## 典型应用：

- 各种金属，包括镀锌材料
- 木材、刨花板（具有高密度的特殊粒子层的镶板）和夹板
- 橡胶、混凝土、石料和玻璃
- 热塑性塑料，例如**ABS**, 苯乙烯和聚烯烃
- 热固性塑料，如石炭酸类、聚氨酯、聚酯和环氧塑料
- 玻璃纤维及其他纤维加固塑料





# North America's Premier 北美领先

## 物理特性

- 突出与平整程度
- 快干——少于一小时
- 初始阶段即具有高强度，且时间越久越强韧
- 对大部分材料具有很强黏附力
- 弹性持久——抗震、抗温度周期变化产生的压力
- 强大防水、抗油污、燃料、工业化学品、酸等能力
- 防裂、防破碎、剥离
- 无需混合、底漆和加热
- 多种颜色，可以涂刷
- 极强耐气候性
- 在大部分物质表面可形成致密持久封印
- 保存期限：在80华氏度以下7个月

## 典型属性

（详细内容如需要可提供）

- 主要成分：聚氯丁烯（氯丁橡胶）
- 颜色：灰、白、铝灰、黑、黄
- 溶剂：甲苯
- 固体：50%
- 重量/加仑：9.2磅
- 比重：1.1
- 温度范围：-60° F to 250° F
- 粘性：粘稠可喷溅

## 底层的准备工作

- 预粘合表面必须清洁，除去灰尘油脂等污物。通常用溶剂擦拭即可。对于坚硬表面，可以先用溶剂擦拭，再用180grit轻微打磨，然后用溶剂除去剩余研磨物。表面干透之后方可使用粘合剂。





# North America's Premier 北美领先

## 使用方法:

- 用普通的填缝枪、压力泵即可完成。压力泵须为仿形圆盘，且抽水率至少为**40: 1**。密封剂在使用时会收缩大约**50%**，因此应用时不需要什么工具。根据周围具体环境不同，表干时间需要**15—45分钟**。初凝时间为**4个小时**，之后可以触碰。
- 当本产品作为粘合剂使用，用来粘合两个无孔的表面时，溶剂需要避开粘结线的边缘。建议箝位、捆绑或使用机械扣件固定物体，直到粘合剂密封剂变得强韧。在室温**24小时**后，产品就能够粘牢了。使用加热灯加热一个小时，让温度保持在华氏**150度**，可以加速溶剂蒸发速度，并使粘合剂更快变得强韧。另一种方法是，先将粘合剂涂在一个物体表面，再将两个物体表面压在一起，让粘合剂粘在两个表面，然后分开两个物体，在空气中干燥**10-20分钟**，最后把两个物体压在一起，注意采用适合的力度。
- 在室温下固化，当大部分溶剂离开粘合线时，固化就开始了。在初始阶段，如果挤压力足够大，产品强韧性的增强非常迅速，之后时间越久越坚韧。
- 用途广泛，其少固体低浓度的特性更使它在需要高流动性涂料的情况下大显身手。产品使用时可铲可刷、可用低压泵包括喷枪。





# SOLIDSEAL 固态密封胶



- **SOLID SEAL™ 固体密封剂**

- 单组分聚氨酯胶，产生柔韧的密封效果；
- 卓越的粘接性能，可以将装饰件粘接到各种底板上，能够将内层夹板粘接到木制、钢制或铝制的框架/墙面上。

## **SOLIDSEAL™ 特性**

- 单组分，随时可用，快速固化
- 无需溶剂，无味，低收缩率
- 适合海事应用——水上及水下均可
- 不含硅，可用大部分刷子涂刷
- 紫外线下稳定，防热防潮
- 无需底漆即可黏附于大部分材料的底层上
- 在石料底层上不造成污染





# SOLIDSEAL 固态密封胶

## 典型应用：

- 各种金属，包括镀锌钢和铝
- 木材、刨花板（具有高密度的特殊粒子层的镶板）和夹板
- 玻璃、混凝土、石料与橡胶
- 玻璃纤维及纤维加固塑料
- 热固性塑料，如聚氨酯、聚酯和环氧塑料
- 热塑性塑料，例如ABS, 尼龙和聚氯乙烯
- 天窗与舷窗材料
- 加热与空气调节装置材料

## 典型属性

- 成分：聚氨酯
- 颜色：白、灰、黑（可定制）
- 黏度：粘稠可喷溅
- 重量/加仑：9.8磅
- 比重：1.17
- 温度范围：-40° F to 200° F
- 保存期限：80° F以下，在未开封容器中可保存12个月





# SOLIDSEAL 固态密封胶

## 典型物理属性

- 室温30天后抗张强度 475 psi
- 室温30天后极限伸长 600%
- 室温30天后硬度 35
- 抗紫外线 很好
- 抗氧化 极佳
- 抗蠕变力 极佳
- 抗下陷 极佳

## 底板施工准备

- 预粘合表面必须清洁，除去灰尘油脂等污物。通常用溶剂擦拭就足够了。对于坚硬表面，可以首先使用溶剂擦拭，再用180grit轻微打磨，然后用溶剂除去剩余研磨物。表面干透之后方可使用粘合剂。

## 使用方法：

- SOLIDSEAL™用普通的填缝枪、压力泵即可施工。压力泵须为仿形圆盘，且抽水率至少为65：1。
- 在高于华氏40度的环境应用少量SOLIDSEAL™。根据周围具体环境不同，表干时间需要15—45分钟。初凝时间为4个小时，之后可以触碰。
- 建议箝位、捆绑或使用机械扣件固定物体，直到粘合剂/密封剂变得强韧。在室温24小时后，产品就能够粘牢了。产品强韧性的增强非常迅速，之后时间越久越坚韧。





# SOLIDSEAL 固态密封胶

## 剪切强度（单位：**PSI**）

- 铝/铝 486
- 玻璃钢/玻璃钢 280
- 夹板/夹板 336
- 镀锌钢/镀锌钢 406
- 镀锌/KEMLITE 189

## 清洁剂与稀释剂

- 甲苯 甲基甲乙酮

## 注意事项

- 保存在黑暗阴凉处。避免过热。
- 贮存期间避免湿气与水。
- 与湿气和水的反应会降低品质，但并不造成危险。仅限于工业用途。

## 如何处理

- 通过焚烧处理，或根据相应政府法规处理。





# 全天候密封胶



- **特性：**无下陷，自流平。用于粘接、堵漏和密封。
- **用途：**一种弹性密封胶，具有突出的耐候性，完美的产品用于通风采光的部位，以及门窗等。
- **材质：**三元乙丙橡胶
- **固含量：**69%
- **粘度（CPS）：**可挤出
- **比重（磅/加仑）：**1.15
- **挤出使用**



# HAPS Free 粘合密封胶



- **特性：**不含有害空气污染物，用于粘接、堵漏和密封，
- **用途：**专为溶剂基胶粘剂快速固化而不含有害空气污染物而设计，具有优异的工具性能。
- **材质：**三元乙丙橡胶
- **固含量：**63%
- **粘度（CPS）：**可挤出
- **比重（磅/加仑）：**1.17
- **挤出使用**



# RTV 硅胶



- **特性:** 用于粘接、堵漏和密封，对玻璃、木头、金属和塑料有优异的粘接强度。
- **用途:** 照明装置、导管孔、电子线圈等。
- **材质:** 硅树脂
- **固含量:** 100%
- **粘度 (CPS):** 可挤出
- **比重 (磅/加仑):** 1.385
- **挤出使用**



# 运输粘合密封胶



- **特性：**当客户不需要**NORTH AMERICA'S PREMIER** 北美领先产品那么高的粘接性能和密封性能时可以考虑此产品。该品有受到冲击或振动时能够保持接缝处的完整性。
- **用途：**用于粘接、堵漏和密封等。
- **材质：**氯丁橡胶
- **固含量：**53%
- **粘度（CPS）：**可挤出
- **比重（磅/加仑）：**1.07
- **挤出使用**



## 其它推荐产品（一）

| 型号              | 材质       | 固含量% | 粘度<br>CPS | 磅/加<br>仑 | 喷涂<br>使用 | 挤出<br>使用 | 辊涂<br>刷涂 | HAPs<br>/VOC | 备注           |
|-----------------|----------|------|-----------|----------|----------|----------|----------|--------------|--------------|
| 建筑粘合剂           | 共聚物      | 67   | 挤出        | 1.134    |          | 是        |          |              | 粘接\堵漏\<br>密封 |
| <b>DC 11957</b> | 聚氨酯      | 15   | 1400      | 6.9      | 是        | 是        | 是        | 无            | 易燃,<br>乙烯基   |
| <b>DC 12092</b> | 聚异丁<br>烯 | 33   | 3150      | 7.20     |          |          | 是        | 无            | 易燃           |
| <b>DC 12108</b> | 聚酯       | 29   | 350       | 8.30     |          |          | 是        |              | 层压粘<br>合剂,易燃 |
| <b>DC 12149</b> | 共聚物      | 48   | 6000      | 7.6      |          |          | 是        |              | 易燃/耐高<br>温   |
| <b>DC 12339</b> | 共聚物      | 33   | 800       | 6.6      | 是        |          | 是        | 是            | 阻燃,高温<br>喷胶  |



## 其它推荐产品（二）

| 型号              | 材质    | 固含量% | 粘度<br>CPS | 磅/加<br>仑 | 喷涂<br>使用 | 挤出<br>使用 | 辊涂<br>刷涂 | HAPs<br>/VOC | 备注        |
|-----------------|-------|------|-----------|----------|----------|----------|----------|--------------|-----------|
| <b>DC 12742</b> | 腈     | 27   | 900       | 7.1      | 是        |          | 是        | 是            | 易燃,耐可塑剂   |
| <b>DC 12786</b> | 共聚物   | 36   | 300       | 6.7      | 是        |          | 是        | 是            | 易燃,车顶篷内衬胶 |
| <b>DC 12798</b> | 腈/乙烯基 | 26.5 | 1800      | 0.91     | 是        |          | 是        | 是            | 易燃        |
| <b>DC 12823</b> | 共聚物   | 37   | 700       | 9.3      | 是        |          | 是        | 是            | 阻燃,泡沫用胶   |
| <b>DC 12880</b> | 共聚物   | 35   | 300       | 7.1      | 是        |          | 是        | 是            | 易燃        |
| <b>DC 12888</b> | SBR   | 30   | 600       | 6.6      | 是        |          |          |              | 浓缩气雾型,易燃  |



## 其它推荐产品（三）

| 型号              | 材质   | 固含量% | 粘度<br>CPS | 磅/加<br>仑 | 喷涂<br>使用 | 挤出<br>使用 | 辊涂<br>刷涂 | HAPs<br>/VOC | 备注          |
|-----------------|------|------|-----------|----------|----------|----------|----------|--------------|-------------|
| <b>DC 12906</b> | 氯丁橡胶 | 20   | 200       | 6.7      | 是        |          |          |              | 易燃          |
| <b>DC 12947</b> | 天然橡胶 | 10   | 3500      | 5.9      |          |          | 是        | 无            | 易燃          |
| <b>DC 13055</b> | 共聚物  | 56   | 5500      | 7.3      |          |          | 是        |              | 易燃          |
| <b>DC 13071</b> | 氯丁橡胶 | 45   | 1000<br>0 | 8.2      |          | 是        |          |              | HEPA过滤器用,易燃 |
| <b>DC 13104</b> | 氯丁橡胶 | 21   | 300       | 6.8      | 是        |          | 是        | 无            | 易燃          |
| <b>DC 13208</b> | 氯丁橡胶 | 14   | 450       | 10.9     | 是        | 是        | 是        | 无            | 阻燃          |



## 其它推荐产品（四）

| 型号              | 材质   | 固含量% | 粘度<br>CPS | 磅/加<br>仑 | 喷涂<br>使用 | 挤出<br>使用 | 辊涂<br>刷涂 | HAPs<br>/VOC | 备注        |
|-----------------|------|------|-----------|----------|----------|----------|----------|--------------|-----------|
| <b>DC 13211</b> | 氯丁橡胶 | 32   | 6700      | 7.6      | 是        |          | 是        |              | 易燃,       |
| <b>DC 13222</b> | TPU  | 14   | 450       | 7.0      | 是        |          | 是        |              | 易燃        |
| <b>DC 13228</b> | 共聚物  | 28   | 100       | 7.0      | 是        |          |          |              | 易燃气溶<br>胶 |
| <b>DC 13233</b> | 天然橡胶 | 32   | 1800<br>0 | 6.7      |          | 是        | 是        |              | 易燃        |
| <b>DC 13247</b> | 共聚物  | 32   | 100       | 7.0      | 是        |          |          |              | 易燃气溶<br>胶 |
| <b>DC 13338</b> | 氯丁橡胶 | 33   | 2500      | 7.2      |          | 是        | 是        | 无            | 易燃        |



## 其它推荐产品（五）

| 型号              | 材质         | 固含量% | 粘度<br>CPS | 磅/加<br>仑 | 喷涂<br>使用 | 挤出<br>使用 | 辊涂<br>刷涂 | HAPs<br>/VOC | 备注           |
|-----------------|------------|------|-----------|----------|----------|----------|----------|--------------|--------------|
| 无HAPS全<br>天候密封胶 | 三元乙<br>丙橡胶 | 63   | 挤出        | 1.19     |          | 是        |          | 无            | 粘接\密封\<br>堵漏 |
| <b>M 6230</b>   | 腈          | 30   | 1000      | 7.2      | 是        |          | 是        | 是            | 易燃           |
| <b>M 6306</b>   | 氯丁橡<br>胶   | 22   | 400       | 6.9      | 是        |          | 是        |              | 易燃           |
| <b>M 6504</b>   | 氯丁橡<br>胶   | 26   | 2550      | 7.0      |          |          | 是        |              | 易燃/低成<br>本   |
| <b>M 6546</b>   | ABS        | 45   | 7000<br>0 | 7.4      |          | 挤出       |          |              | 易燃           |



## 其它推荐产品（六）

| 型号                         | 材质              | 固含量% | 粘度<br>CPS | 磅/加<br>仑 | 喷涂<br>使用 | 挤出<br>使用 | 辊涂<br>刷涂 | HAPs<br>/VOC | 备注           |
|----------------------------|-----------------|------|-----------|----------|----------|----------|----------|--------------|--------------|
| <b>Royal Seal<br/>1000</b> | 共聚物             | 68   | 挤出        | 0.971    |          | 是        |          |              | 粘结\堵漏\<br>密封 |
| <b>Solid Seal<br/>MS</b>   | 硅烷改<br>性聚氨<br>酯 | 100  | 挤出        | 1.59     |          | 是        |          |              | 粘结\堵漏\<br>密封 |

备注:

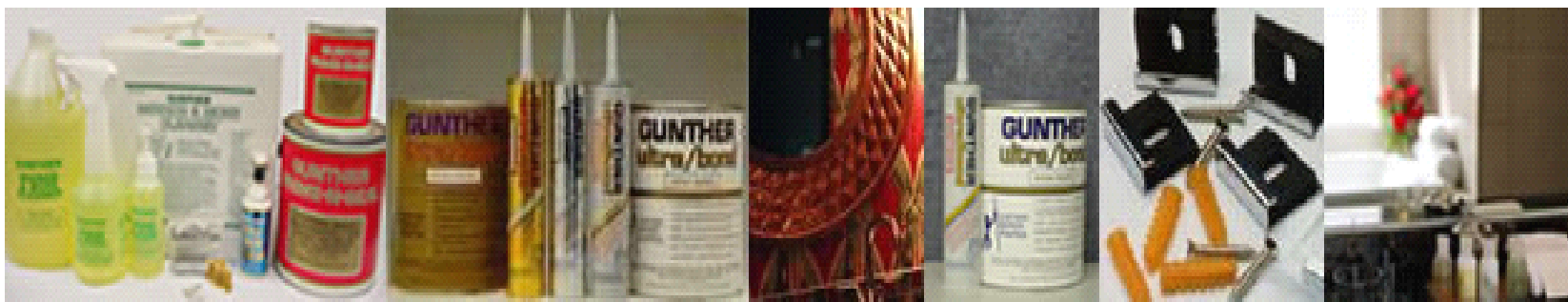
HAPS: 有害空气污染物

VOC: 挥发性有机物



# HYDRA FAST-EN

## 水基胶粘剂





# HYDRA FAST-EN



- **Hydra FAST-EN**品牌的水基胶产品可以帮助削减或消除在休闲车的生产加工中产生的挥发性有机化合物（**VOC**）。
- **Hydra FAST-EN**品牌粘合剂可以有以下用途：
  - ▶ 粘接三元乙丙橡胶 (**EPDM**) 或热塑性聚烯烃 (**TPO**) 材质的车顶棚
  - ▶ 粘接胎侧绝缘体
  - ▶ 粘接和密封车内的装饰材料、地板、编席材料和天花板



Hydra 55



Portable Hydra 55

**ROYAL**  
ADHESIVES & SEALANTS



## 推荐型号介绍



| 型号<br>参数 | 12438  | 12439   | 13350  | 6197           |
|----------|--------|---------|--------|----------------|
| 组份       | 双组分粘合剂 | 双组分粘合剂  | 双组分粘合剂 | 单组分粘合剂         |
| 描述       | 泡沫材料粘接 | 非泡沫材料粘接 | 耐高温粘接  | 剪切强度和剥离强度的完美平衡 |
| 材质       | 氯丁橡胶   | 氯丁橡胶    | 氯丁橡胶   | 丙烯酸            |
| 固含量%     | 55     | 55      | 52     | 63             |
| 粘度CPS    | 100    | 100     | 200    | 5500           |
| 磅/加仑     | 9.15   | 8.98    | 9.08   | 8.68           |
| 应用       | 喷涂     | 喷涂      | 喷涂     | 喷涂、辊涂、刷涂、可作为涂层 |



# 公司资质证明

## Certificate of Registration

This is to certify that the Quality Management System of

**Royal Adhesives & Sealants LLC**  
800 E. Anaheim Street  
Wilmington, CA 90744

has been assessed for conformance with the provisions set forth by

**ISO 9001:2000**

### Scope of Registration

Design and Manufacture of aerospace adhesive, sealants and coatings.

Certificate No. 1164

Initial Certification: 12/17/06

Expiration: 12/17/08



Such products, processes or services shall be manufactured or offered at or from, only the address given above. This registration is granted subject to the organization maintaining compliance to the noted standard. This Certificate is not transferable and remains the property of International Standards Authority, Inc.



President

*Mazgin Jalal*

**International Standards Authority, Inc.**  
[www.isaregistrar.com](http://www.isaregistrar.com)

## Certificate of Registration

This is to certify that the Quality Management System of

**Royal Adhesives & Sealants LLC**  
800 E. Anaheim Street  
Wilmington, CA 90744

has been assessed for conformance with the provisions set forth by

**AS9100 Rev B**

### Scope of Registration

Design and Manufacture of aerospace adhesive and sealants, VWS 8020 CLASS B

The assessment was performed in accordance with the requirements of the latest version of AS 9100. ISA is accredited under the Aerospace Registrar Management Program.

Certificate No. 1164 A

Initial Certification: 12/17/06

Expiration: 12/17/08



Such products, processes or services shall be manufactured or offered at or from, only the address given above. This registration is granted subject to the organization maintaining compliance to the noted standard. This Certificate is not transferable and remains the property of International Standards Authority, Inc.



President

*Mazgin Jalal*

**International Standards Authority, Inc.**  
[www.isaregistrar.com](http://www.isaregistrar.com)



# 美国军方认证



The Performance Review Institute

March 24, 2006

Ted Clark  
Royal Adhesives & Sealants  
800 E Anaheim St  
Wilmington, CA 90744

Dear Mr. Clark:

We are pleased to advise that the qualification data received from Royal Adhesives & Sealants has been accepted by the Qualified Product Group in support of your organization's continued approval of the following product on the PRI Qualified Product List:

**Specification: AMS-S-8802 Class: B- ½, 1, 2 Designation: WS8020 Type II**

**Please note that this qualification is valid until March 24, 2011.**

As the manufacturer of a qualified product, your organization will appear on the PRI Qualified Products List (QPL) at [www.eaudinet.com](http://www.eaudinet.com). As a condition of your continued qualification, there will be an annual listing fee. PRI will invoice you annually for your listing. In addition to the listing fee, each QPG defines supplemental requirements.

If you have any questions concerning the above, please contact me at PRI Headquarters at (724) 772-1616, Ext. 8125. Thank you for your continued participation in this industry initiative that assures availability of qualified products.

Sincerely,

Deborah Adrian  
QPL Processing Coordinator

ADHESIVES & SEALANTS



谢谢!!